

УДК 621.882.3

Группа Г33

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ ВЫСОКИЕ
САМОКОНТРЯЩИЕСЯ

Конструкция

ОСТ 1 33230-89
ОСТ 1 33231-89
ОСТ 1 33232-89
ОСТ 1 33233-89

На 5 страницах

ОКП 75 9424

Дата введения 01.01.90

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на самоконтрящиеся высокие шестигранные гайки, предназначенные для эксплуатации при температуре:

- из стали 30ХГСА с кадмиевым покрытием - до 250°С;
- из стали 30ХГСА с цинковым покрытием - до 300°С;
- из стали 07Х16Н6 - до 350°С;
- из стали 13Х11Н2В2МФ - до 500°С;
- из стали 10Х11Н23Т3МР - до 650°С.

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл.1.

6,3 (M)

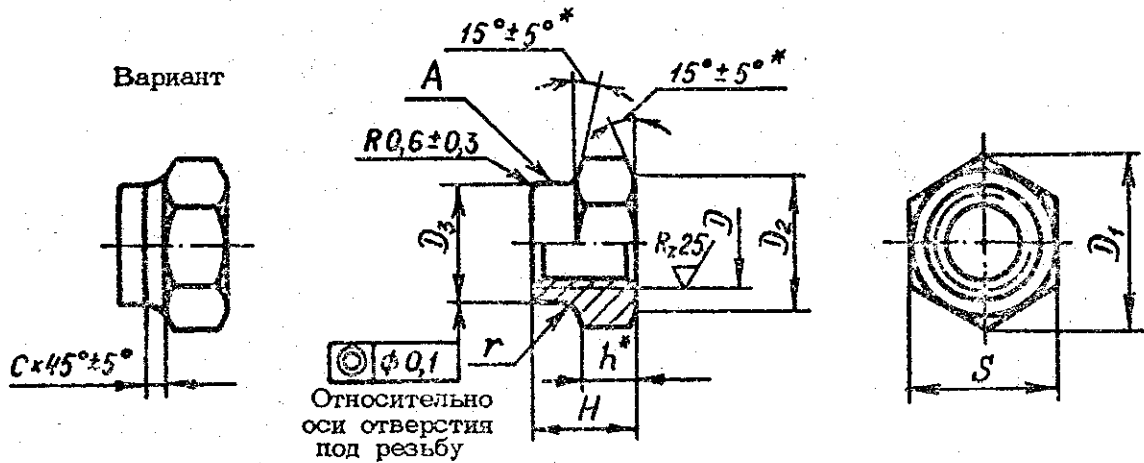


Таблица 1

D	Размеры, мм									Масса 100 шт., кг	
	D ₁	D ₂	D ₃ ^{max} h ₁₁		S	H	h ^{max} h ₁₄		r		c
	min		1	2	h ₁₂	h ₁₄	1	2	±0,2		-0,1
MR3	6,0	4,8	4,0	3,8	5,5	3,8	2,2	2,1	0,6	0,4	0,045
MR4	7,7	6,3	5,4	4,9	7,0	5,0	2,3	2,6	0,6	0,8	0,071
MR5	8,8	7,3	6,4	6,1	8,0	5,5	2,6	2,6			0,210
MR6	11,0	9,2	7,4	7,1	10,0	7,0	3,8	3,3	1,0	1,2	0,350
MR8	13,2	11,0	9,5	9,2	12,0	9,0	4,7	4,2	1,6		0,569
MR10	15,5	13,0	12,0	11,2	14,0	11,0	6,2	5,7			

3. Материал: сталь 30ХГСА, 07Х16Н6, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н23ТЗМР.

4. Термическая обработка гаек:

- из стали 30ХГСА - $\sigma_B = 880 \dots 1030$ МПа ($90 \dots 110$ кгс/мм²). При светлой изотермической закалке $\sigma_B = 880 \dots 1320$ МПа ($90 \dots 135$ кгс/мм²);
- из стали 07Х16Н6 - $\sigma_B = 1080 \dots 1370$ МПа ($110 \dots 140$ кгс/мм²);
- из стали 13Х11Н2В2МФ - $\sigma_B = 880 \dots 1030$ МПа ($90 \dots 105$ кгс/мм²);
- из стали 10Х11Н23ТЗМР - $\sigma_B \geq 980$ МПа (100 кгс/мм²).

5. Поле допуска резьбы под металлическое покрытие - 5Н6Н, под неметаллическое покрытие и без покрытия - 4Н6Н для D ≤ MR5 и 4Н5Н для D > MR5.

6. Поверхность А обжечь по ОСТ 1 33101. Гайки из стали 30ХГСА, 07Х16Н6, 13Х11Н2В2МФ обжигать до термической обработки, из стали 10Х11Н23ТЗМР - до первого старения.

* Размеры обеспеч. инстр.

† 1-ая колонка - для гаек из стали 30ХГСА, 2-ая - для гаек из других сталей.

№ изм. № изв.

507

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

7. Покрытие гаек:

- из стали 30ХГСА - Ц6.хр ; Кд6.хр ;
 - из стали 07Х16Н6, 13Х11Н2В2МФ и 10Х11Н2ЗТЗМР - Хим.Лас.
- Другие виды покрытия - по ОСТ 1 33102.

8. Коды ОКП гаек должны соответствовать указанным в табл.2.

Т а б л и ц а 2

Код ОКП 75 9424 0XXX КЧ

См. таблицу

D	ОСТ 1 33230-89	ОСТ 1 33231-89	ОСТ 1 33232-89	ОСТ 1 33233-89	
	Обозначение покрытия в обозначении гайки [№]				
	Ц	Кд	Хим.Лас		
	XXX КЧ				
MR3	101 02	111 00	201 10	301 07	401 04
MR4	102 01	112 10	202 09	302 06	402 03
MR5	103 00	113 09	203 08	303 05	403 02
MR6	104 10	114 08	204 07	304 04	404 01
MR8	105 09	115 07	205 06	305 03	405 00
MR10	106 08	116 06	206 05	306 02	406 10

9. В обозначениях гаек должны применяться цифровые обозначения полей допусков резьбы:

1 - для 5Н6Н ; 2 - для 4Н6Н и 4Н5Н.

10. Технические условия -- по ОСТ 1 33102.

Пример наименования и обозначения самоконтращейся высокой шестигранной гайки с резьбой MR6 - 5Н6Н, из стали 30ХГСА, с покрытием Ц.хр :

Гайка 6-1-Ц-ОСТ 1 33230-89

То же, с резьбой MR6 - 5Н6Н, из стали 30ХГСА, с покрытием Кд.хр :

Гайка 6-1-Кд-ОСТ 1 33230-89.

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, из стали 07Х16Н6, с покрытием Хим.Лас :

Гайка 6-2-Хим.Лас-ОСТ 1 33231-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, из стали 13Х11Н2В2МФ, с покрытием Хим.Лас :

Гайка 6-2-Хим.Лас-ОСТ 1 33232-89

То же, с резьбой MR6 - 4Н5Н, из стали 10Х11Н2ЗТЗМР, с покрытием Хим.Лас :

Гайка 6-2-Хим.Лас-ОСТ 1 33233-89

[№] Коды ОКП гаек с другими покрытиями выдаются головной организацией по стандартизации по запросам предприятий.

№ изм.
№ изд.

507

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством 29.08.89
ЗАРЕГИСТРИРОВАН ЦГО за № 359 * 362 от 11.10.89
2. Срок первой проверки - 1999 г., периодичность проверки - 10 лет.
3. ВЗАМЕН ОСТ 1 33055-80, ОСТ 1 33056-80, ОСТ 1 33057-80,
ОСТ 1 33058-80.
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ОСТ 1 33101-80	6
ОСТ 1 33102-80	7, 10

№ изм.

№ изв.

507

№ дубликата

№ подлинника

