

ВИНТЫ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ
Конструкция и размеры

ОСТ 37.001.
129 — 81

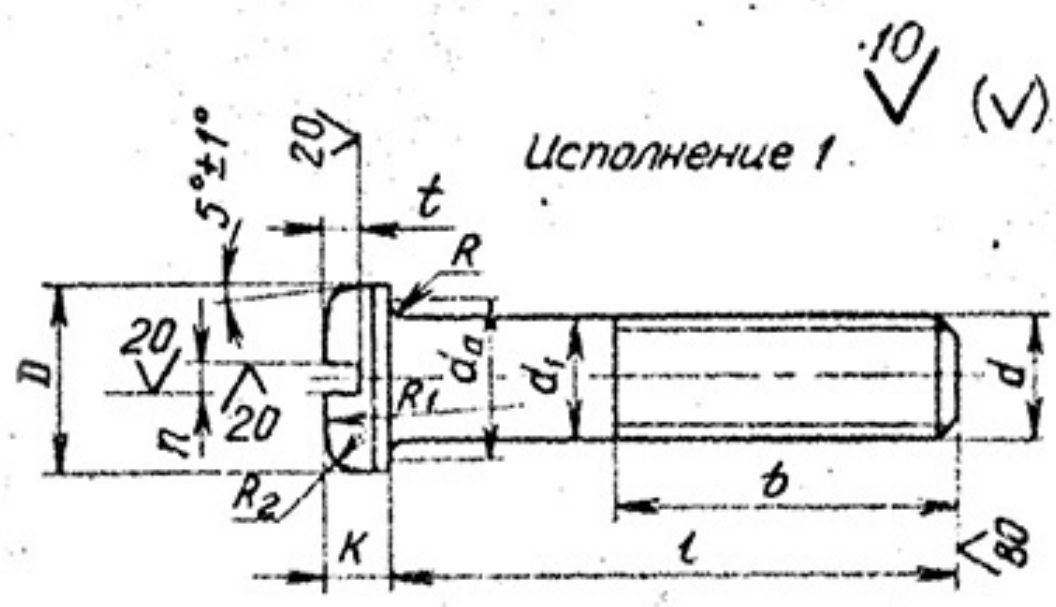
Взамен
ОСТ 37.001.129—75

Приказом по Управлению главного технолога Министерства автомобильной промышленности от 29 июня 1981 г. № 19 срок введения установлен

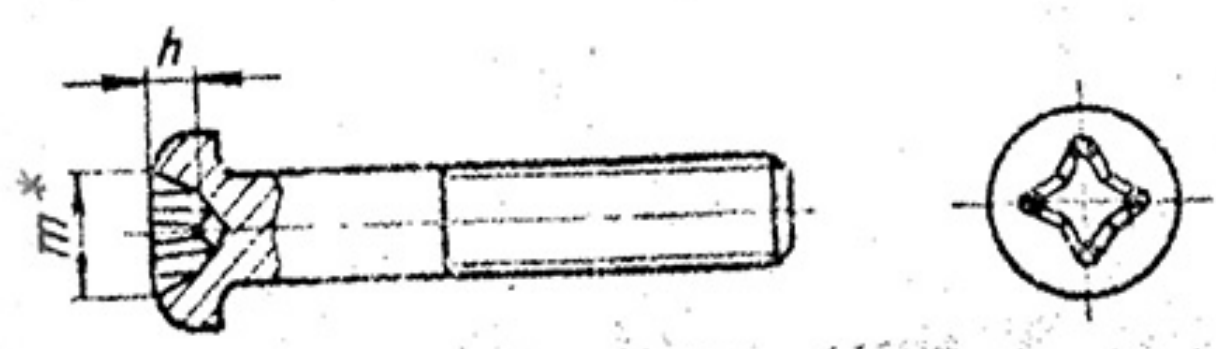
с 01.01.82

1. Настоящий отраслевой стандарт распространяется на винты с цилиндрической головкой степени точности В (нормальная) с диаметром резьбы от М3 до М10.

2. Конструкция и размеры винтов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2 и 3.



Исполнение 2



* Размер для справок.

Таблица

Размеры в мм		M3	M4	M5	M6	M8	M10
Резьба d	Номинал	3	4	5	6	8	10
	Пред. откл. (в 13)	-0,14	-0,18	В зависимости от диаметра резьбы			
d_1	Номинал	5,0	7,0	8,5	10,0	12,5	15,0
	Пред. откл. (в 14)	-0,30	-0,36	В зависимости от диаметра резьбы			
D	Номинал	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	5,0
	Пред. откл. (в 15)	$\pm 0,20$			В зависимости от диаметра резьбы		
R , не менее		0,1	0,2	0,25	В зависимости от диаметра резьбы		
$d_{вн}$, не более		3,6	4,7	5,7	6,8	9,2	11,0
n	Номинал	0,8	1,0	1,2	1,6	2,0	2,5
	Не менее	0,86	1,06	1,26	1,66	2,06	2,56
	Не более	1,00	1,20	1,51	1,91	2,31	2,91
l	Не менее	0,9	1,2	1,3	1,8	2,3	2,9
	Не более	1,3	1,6	2,0	2,3	2,9	3,6
Номер крестообразного шлица		1	2	3	В зависимости от диаметра резьбы		
m^* , не более		3,2	4,6	5,3	6,9	9,1	11,0
h		1,70	2,15	2,60	3,10	4,00	5,00
Глубина шлица в крестообразном шлице	Не менее	1,57	2,12	2,61	3,11	4,01	5,01
	Не более	1,84	2,46	2,91	3,46	4,36	5,36
R_1 , μ		10	20	25	30	40	50
R_2 , μ		0,4	0,6	0,7	В зависимости от диаметра резьбы		
Диаметр цилиндрической головки цилиндрической стержня в диаметральном направлении (21113)		0,36		0,44			
Диаметр цилиндрической головки цилиндрической стержня в диаметральной проекции (21113)		0,28		0,36			
λ	Номинал	12	14	16	18	22	27
	Пред. откл.	$\pm 1,0$	$\pm 1,4$	$\pm 1,6$	$\pm 2,0$	$\pm 2,5$	$\pm 3,2$

Примечания:

1. Допускается изготовлять винты с диаметром стержня в пределах отклонения диаметра резьбы.
2. Допускается отсутствие концевой фаски на стержнях, если применены соответствующие резьбы.
3. Допуски симметричности головки и симметричности шлица зависят от диаметра резьбы.

Таблица

Размеры в мм		M3	M4	M5	M6	M8	M10	
Резьба d		M3	M4	M5	M6	M8	M10	
Шаг резьбы P		0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	
i		Исполнение 1						
Номинал	Пред. откл. (в 16)	Коды ОКП винтов						
5	$\pm 0,38$	45 945X, X ₀₂₅ 45 945X, X ₀₂₆	45 945X, X ₀₅₀	—	—	—	—	
(7) 8 10	$\pm 0,45$	45 945X, X ₀₂₇ 45 945X, X ₀₂₈ 45 945X, X ₀₂₉	45 945X, X ₀₅₁ 45 945X, X ₀₅₂ 45 945X, X ₀₅₃	45 945X, X ₀₇₇ 45 945X, X ₀₇₈ 45 945X, X ₀₇₉	— — —	45 945X, X ₁₀₅ 45 945X, X ₁₀₆	— — 45 945X, X ₁₃₄ 45 945X, X ₁₆₄	
12 14 16 (18)	$\pm 0,55$	45 945X, X ₀₃₀ 45 945X, X ₀₃₁ 45 945X, X ₀₃₂ 45 945X, X ₀₃₃	45 945X, X ₀₅₄ 45 945X, X ₀₅₅ 45 945X, X ₀₅₆ 45 945X, X ₀₅₇	45 945X, X ₀₈₀ 45 945X, X ₀₈₁ 45 945X, X ₀₈₂ 45 945X, X ₀₈₃	45 945X, X ₁₀₇ 45 945X, X ₁₀₈ 45 945X, X ₁₀₉ 45 945X, X ₁₁₀	45 945X, X ₁₃₅ 45 945X, X ₁₃₆ 45 945X, X ₁₃₇ 45 945X, X ₁₃₈	45 945X, X ₁₆₅ 45 945X, X ₁₆₆ 45 945X, X ₁₆₇ 45 945X, X ₁₆₈ 45 945X, X ₁₉₃ 45 945X, X ₁₉₄ 45 945X, X ₁₉₅ 45 945X, X ₁₉₆	
20 (22) 25 (28) 30	$\pm 0,65$	45 945X, X ₀₃₄ 45 945X, X ₀₃₅ 45 945X, X ₀₃₆ 45 945X, X ₀₃₇ 45 945X, X ₀₃₈	45 945X, X ₀₅₈ 45 945X, X ₀₅₉ 45 945X, X ₀₆₀ 45 945X, X ₀₆₁ 45 945X, X ₀₆₂	45 945X, X ₀₈₄ 45 945X, X ₀₈₅ 45 945X, X ₀₈₆ 45 945X, X ₀₈₇ 45 945X, X ₀₈₈	45 945X, X ₁₁₁ 45 945X, X ₁₁₂ 45 945X, X ₁₁₃ 45 945X, X ₁₁₄ 45 945X, X ₁₁₅	45 945X, X ₁₃₉ 45 945X, X ₁₄₀ 45 945X, X ₁₄₁ 45 945X, X ₁₄₂ 45 945X, X ₁₄₃	45 945X, X ₁₆₉ 45 945X, X ₁₇₀ 45 945X, X ₁₇₁ 45 945X, X ₁₇₂ 45 945X, X ₁₇₃ 45 945X, X ₁₉₇ 45 945X, X ₁₉₈ 45 945X, X ₁₉₉ 45 945X, X ₂₀₀ 45 945X, X ₂₀₁	
(32) 35 40 45 (48) 50	$\pm 0,80$	45 945X, X ₀₃₉ 45 945X, X ₀₄₀ 45 945X, X ₀₄₂ 45 945X, X ₀₄₄ 45 945X, X ₀₄₅ 45 945X, X ₀₄₆	45 945X, X ₀₆₃ 45 945X, X ₀₆₄ 45 945X, X ₀₆₆ 45 945X, X ₀₆₈ 45 945X, X ₀₆₉ 45 945X, X ₀₇₀	45 945X, X ₀₈₉ 45 945X, X ₀₉₀ 45 945X, X ₀₉₂ 45 945X, X ₀₉₄ 45 945X, X ₀₉₅ 45 945X, X ₀₉₆	45 945X, X ₁₁₆ 45 945X, X ₁₁₇ 45 945X, X ₁₁₉ 45 945X, X ₁₂₁ 45 945X, X ₁₂₂ 45 945X, X ₁₂₃	45 945X, X ₁₄₄ 45 945X, X ₁₄₆ 45 945X, X ₁₄₇ 45 945X, X ₁₄₉ 45 945X, X ₁₅₀ 45 945X, X ₁₅₁	45 945X, X ₁₇₄ 45 945X, X ₁₇₅ 45 945X, X ₁₇₇ 45 945X, X ₁₇₉ 45 945X, X ₁₈₀ 45 945X, X ₁₈₁ 45 945X, X ₂₀₂ 45 945X, X ₂₀₃ 45 945X, X ₂₀₅ 45 945X, X ₂₀₇ 45 945X, X ₂₀₈ 45 945X, X ₂₀₉	
55 60 65 70 75 80	$\pm 0,95$	45 945X, X ₀₄₇ 45 945X, X ₀₄₈ — — — —	45 945X, X ₀₇₁ 45 945X, X ₀₇₂ 45 945X, X ₀₇₃ 45 945X, X ₀₇₄ 45 945X, X ₀₇₅ 45 945X, X ₀₇₆	45 945X, X ₀₉₇ 45 945X, X ₀₉₈ 45 945X, X ₀₉₉ 45 945X, X ₁₀₀ 45 945X, X ₁₀₁ 45 945X, X ₁₀₂	45 945X, X ₁₂₄ 45 945X, X ₁₂₅ 45 945X, X ₁₂₆ 45 945X, X ₁₂₇ 45 945X, X ₁₂₈ 45 945X, X ₁₂₉	45 945X, X ₁₅₂ 45 945X, X ₁₅₃ 45 945X, X ₁₅₄ 45 945X, X ₁₅₅ 45 945X, X ₁₅₆ 45 945X, X ₁₅₇	45 945X, X ₁₈₂ 45 945X, X ₁₈₃ 45 945X, X ₁₈₄ 45 945X, X ₁₈₅ 45 945X, X ₁₈₆ 45 945X, X ₁₈₇ 45 945X, X ₂₁₀ 45 945X, X ₂₁₁ 45 945X, X ₂₁₂ 45 945X, X ₂₁₃ 45 945X, X ₂₁₄ 45 945X, X ₂₁₅	

Таблица 3

		Размеры в мм							
Резьба d		M3	M4	M5	M6	M8		M10	
Шаг резьбы P		0,5	0,7	0,8	1	1,25	1	1,5	1,25
I		Исполнение 2							
Номер	Пред. отв. (I, 16)	Коды ОКП винтов							
5	±0,38	45 945X, X ₂₅₂₅ 45 945X, X ₂₅₂₆	45 945X, X ₂₅₅₀	—	—	—	—	—	—
(7)	±0,45	45 945X, X ₂₅₂₇ 45 945X, X ₂₅₂₈ 45 945X, X ₂₅₂₉	45 945X, X ₂₅₅₁ 45 945X, X ₂₅₅₂ 45 945X, X ₂₅₅₃	45 945X, X ₂₅₇₇ 45 945X, X ₂₅₇₈ 45 945X, X ₂₅₇₉	45 945X, X ₂₆₀₅ 45 945X, X ₂₆₀₆	45 945X, X ₂₆₃₁	45 945X, X ₂₆₆₁	—	—
12	±0,55	45 945X, X ₂₅₃₀	45 945X, X ₂₅₅₄	45 945X, X ₂₅₈₀	45 945X, X ₂₆₀₇	45 945X, X ₂₆₃₅	45 945X, X ₂₆₆₅	45 945X, X ₂₆₉₀	45 945X, X ₂₇₂₃
14		45 945X, X ₂₅₃₁	45 945X, X ₂₅₅₅	45 945X, X ₂₅₈₁	45 945X, X ₂₆₀₈	45 945X, X ₂₆₃₆	45 945X, X ₂₆₆₆	45 945X, X ₂₆₉₄	45 945X, X ₂₇₂₄
16		45 945X, X ₂₅₃₂	45 945X, X ₂₅₅₆	45 945X, X ₂₅₈₂	45 945X, X ₂₆₀₉	45 945X, X ₂₆₃₇	45 945X, X ₂₆₆₇	45 945X, X ₂₆₉₅	45 945X, X ₂₇₂₅
(18)		45 945X, X ₂₅₃₃	45 945X, X ₂₅₅₇	45 945X, X ₂₅₈₃	45 945X, X ₂₆₁₀	45 945X, X ₂₆₃₈	45 945X, X ₂₆₆₈	45 945X, X ₂₆₉₆	45 945X, X ₂₇₂₆
20	±0,65	45 945X, X ₂₅₃₄	45 945X, X ₂₅₅₈	45 945X, X ₂₅₈₄	45 945X, X ₂₆₁₁	45 945X, X ₂₆₃₉	45 945X, X ₂₆₆₉	45 945X, X ₂₆₉₇	45 945X, X ₂₇₂₇
(22)		45 945X, X ₂₅₃₅	45 945X, X ₂₅₅₉	45 945X, X ₂₅₈₅	45 945X, X ₂₆₁₂	45 945X, X ₂₆₄₀	45 945X, X ₂₆₇₀	45 945X, X ₂₆₉₈	45 945X, X ₂₇₂₈
25		45 945X, X ₂₅₃₆	45 945X, X ₂₅₆₀	45 945X, X ₂₅₈₆	45 945X, X ₂₆₁₃	45 945X, X ₂₆₄₁	45 945X, X ₂₆₇₁	45 945X, X ₂₆₉₉	45 945X, X ₂₇₂₉
(28)		45 945X, X ₂₅₃₇	45 945X, X ₂₅₆₁	45 945X, X ₂₅₈₇	45 945X, X ₂₆₁₄	45 945X, X ₂₆₄₂	45 945X, X ₂₆₇₂	45 945X, X ₂₇₀₀	45 945X, X ₂₇₃₀
30	—	45 945X, X ₂₅₃₈	45 945X, X ₂₅₆₂	45 945X, X ₂₅₈₈	45 945X, X ₂₆₁₅	45 945X, X ₂₆₄₃	45 945X, X ₂₆₇₃	45 945X, X ₂₇₀₁	45 945X, X ₂₇₃₁
(32)	±0,80	45 945X, X ₂₅₃₉	45 945X, X ₂₅₆₃	45 945X, X ₂₅₈₉	45 945X, X ₂₆₁₆	45 945X, X ₂₆₄₄	45 945X, X ₂₆₇₄	45 945X, X ₂₇₀₂	45 945X, X ₂₇₃₂
35		45 945X, X ₂₅₄₀	45 945X, X ₂₅₆₄	45 945X, X ₂₅₉₀	45 945X, X ₂₆₁₇	45 945X, X ₂₆₄₅	45 945X, X ₂₆₇₅	45 945X, X ₂₇₀₃	45 945X, X ₂₇₃₃
40		45 945X, X ₂₅₄₂	45 945X, X ₂₅₆₆	45 945X, X ₂₅₉₂	45 945X, X ₂₆₁₉	45 945X, X ₂₆₄₇	45 945X, X ₂₆₇₇	45 945X, X ₂₇₀₅	45 945X, X ₂₇₃₅
45		45 945X, X ₂₅₄₄	45 945X, X ₂₅₆₈	45 945X, X ₂₅₉₄	45 945X, X ₂₆₂₁	45 945X, X ₂₆₄₉	45 945X, X ₂₆₇₉	45 945X, X ₂₇₀₇	45 945X, X ₂₇₃₇
(48)		45 945X, X ₂₅₄₅	45 945X, X ₂₅₆₉	45 945X, X ₂₅₉₅	45 945X, X ₂₆₂₂	45 945X, X ₂₆₅₀	45 945X, X ₂₆₈₀	45 945X, X ₂₇₀₈	45 945X, X ₂₇₃₈
50	—	45 945X, X ₂₅₄₆	45 945X, X ₂₅₇₀	45 945X, X ₂₅₉₆	45 945X, X ₂₆₂₃	45 945X, X ₂₆₅₁	45 945X, X ₂₆₈₁	45 945X, X ₂₇₀₉	45 945X, X ₂₇₃₉
55	±0,95	45 945X, X ₂₅₄₇	45 945X, X ₂₅₇₁	45 945X, X ₂₅₉₇	45 945X, X ₂₆₂₄	45 945X, X ₂₆₅₂	45 945X, X ₂₆₈₂	45 945X, X ₂₇₁₀	45 945X, X ₂₇₄₀
60		45 945X, X ₂₅₄₈	45 945X, X ₂₅₇₂	45 945X, X ₂₅₉₈	45 945X, X ₂₆₂₅	45 945X, X ₂₆₅₃	45 945X, X ₂₆₈₃	45 945X, X ₂₇₁₁	45 945X, X ₂₇₄₁
65		—	45 945X, X ₂₅₇₃	45 945X, X ₂₅₉₉	45 945X, X ₂₆₂₆	45 945X, X ₂₆₅₄	45 945X, X ₂₆₈₄	45 945X, X ₂₇₁₂	45 945X, X ₂₇₄₂
70		—	45 945X, X ₂₅₇₄	45 945X, X ₂₆₀₀	45 945X, X ₂₆₂₇	45 945X, X ₂₆₅₅	45 945X, X ₂₆₈₅	45 945X, X ₂₇₁₃	45 945X, X ₂₇₄₃
75		—	—	45 945X, X ₂₆₀₁	45 945X, X ₂₆₂₈	45 945X, X ₂₆₅₆	45 945X, X ₂₆₈₆	45 945X, X ₂₇₁₄	45 945X, X ₂₇₄₄
80		—	—	45 945X, X ₂₆₀₂	45 945X, X ₂₆₂₉	45 945X, X ₂₆₅₇	45 945X, X ₂₆₈₇	45 945X, X ₂₇₁₅	45 945X, X ₂₇₄₅

Примечания к табл. 2 и 3.

1. Винты с размерами длин, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.
2. Винты, коды ОКП которых расположены выше пунктирной линии, имеют резьбу по всей длине стержня.
3. Шестой знак (X) кода соответствует цифре класса прочности, указанной в табл. 4.
4. Седьмой знак (X) кода соответствует цифре вида покрытия, указанной в табл. 5.
5. Перевод десятизначных номеров винтов в коды ОКП приведен в справочном приложении 2 (для исполнения 1).

3. Механические свойства винтов, изготовленных из углеродистых и легированных сталей, должны соответствовать классам прочности, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Класс прочности по ГОСТ 1759—70	Шифр класса прочности на месте шестого знака кода ОКП
18	2
5,8	4
8,8	7

4. По требованию потребителя винты должны изготавливаться с покрытием, указанным в табл. 5.

Толщина слоя металлических покрытий устанавливается в зависимости от величины шага резьбы:
 для винтов с шагом резьбы до 0,8 мм от 3 до 6 мкм;
 для винтов с шагом резьбы свыше 0,8 мм от 6 до 9 мкм;
 Толщина многослойного покрытия — от 6 до 13 мкм.

Таблица 5

Вид покрытия	Шифр покрытия на месте седьмого знака кода ОКП
Без покрытия	0
Цинковое с хромированием	1
Кадмиевое с хромированием	2
Многослойное медь—никель	3
Многослойное медь—никель—хром	4
Оксидное	5
Фосфатное с промасливанием	6
Цинковое с фосфатированием	7
Цинковое	9

Примечание. При применении покрытия, не предусмотренного табл. 5, должны выпускаться чертежи, в которых в графе «Материал» должна указываться в качестве заготовки стандартная деталь с шифром 0 или 8 на месте седьмого знака кода ОКП в зависимости от требуемой толщины покрытия.

Шифр 8 на месте седьмого знака кода ОКП использовать для заготовки с полем допуска резьбы без под покрытия увеличенной толщины.

Вид и толщина покрытия указываются в технических требованиях чертежа.

5. Резьба по ГОСТ 24705—81, поле допуска 6g по ГОСТ 16093—81

Поле допуска резьбы под покрытия максимальной толщины слоя более 9 мкм и для резьб с шагом резьбы менее 1 мм, более 6 мкм устанавливать не.

6. Крестообразный шлиц по ГОСТ 10753—80.

7. Остальные технические требования по ГОСТ 1759—70 для винтов нормальной степени точности.

8. Теоретическая масса винтов указана в справочном приложении 1.

9. Правила приемки по ГОСТ 17769—72.

10. Консервация изделий по ГОСТ 9.014—78 и ОСТ 37.002.001.76.

11. Упаковка деталей и маркировка тары по ГОСТ 18160—72.

Примеры условного обозначения

винта исполнения 1, диаметром резьбы $d=6$ мм, с полем допуска резьбы 6g, длиной $l=30$ мм, класса прочности 4.8, без покрытия:

45 9452 0115 винт М6—6g×30 ОСТ 37.001.129—81

винта исполнения 2, диаметром резьбы $d=10$ мм, с мелким шагом резьбы, с полем допуска резьбы 6g, длиной $l=50$ мм, класса прочности 5.8, с покрытием цинковым с хромированием толщиной слоя 6 мкм:

45 9454 1739 винт 2 М10×1,25—6g×50 ОСТ 37.001.129—81

винта исполнения 1, диаметром резьбы $d=6$ мм, с полем допуска резьбы 6e, длиной $l=30$ мм, класса прочности 4.8, с покрытием цинковым с хромированием толщиной слоя 12 мкм:

45 9452 8115 винт М6—6e×30 ОСТ 37.001.129—81

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Теоретическая масса винтов

l мм	Масса 1000 шт. стальных винтов с крупным шагом резьбы, кг ≈ при номинальном диаметре резьбы d мм					
	3	4	5	6	8	10
5	0,553	—	—	—	—	—
6	0,608	1,275	—	—	—	—
(7)	0,664	1,373	2,280	—	—	—
8	0,719	1,472	2,430	3,683	—	—
10	0,835	1,673	2,700	4,103	8,300	—
12	0,945	1,863	3,000	4,603	9,000	14,852
14	1,055	2,063	3,400	5,003	9,800	16,052
16	1,165	2,263	3,700	5,503	10,600	17,352
(18)	1,275	2,453	4,000	5,903	11,400	18,552
20	1,385	2,653	4,300	6,303	12,200	19,752
(22)	1,495	2,853	4,600	6,803	13,100	21,052
25	1,665	3,153	5,100	7,503	14,200	22,852
(28)	1,825	3,443	5,500	8,103	15,400	24,752
30	1,945	3,643	5,800	8,603	16,200	25,952
(32)	2,055	3,843	6,100	9,003	16,900	27,152
35	2,215	4,133	6,600	9,703	18,100	29,052
40	2,495	4,623	7,400	10,803	20,100	32,152
45	2,775	5,123	8,100	11,903	22,100	35,252
(48)	2,935	5,413	8,600	12,603	23,300	37,052
50	3,055	5,613	8,900	13,003	24,100	38,352
55	3,325	6,103	9,700	14,103	26,000	41,352
60	3,605	6,603	10,400	15,203	28,000	44,452
65	—	7,093	11,200	16,303	30,000	47,552
70	—	7,583	12,000	17,403	32,000	50,652
75	—	8,083	12,800	18,603	33,900	53,752
80	—	8,573	13,500	19,703	35,900	56,852

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Продолжение таблицы 2

Перевод шестизначных номеров винтов исполнения I в коды ОКП

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
222720	45 9452 X ₂ 025	222758	45 9452 X ₂ 064
222721	45 9452 X ₂ 026	222760	45 9452 X ₂ 066
222722	45 9452 X ₂ 027	222762	45 9452 X ₂ 068
222723	45 9452 X ₂ 028	222763	45 9452 X ₂ 069
222724	45 9452 X ₂ 029	222764	45 9452 X ₂ 070
222725	45 9452 X ₂ 030	222765	45 9452 X ₂ 071
222726	45 9452 X ₂ 031	222766	45 9452 X ₂ 072
222727	45 9452 X ₂ 032	222767	45 9452 X ₂ 073
222728	45 9452 X ₂ 033	222768	45 9452 X ₂ 074
222729	45 9452 X ₂ 034	222769	45 9452 X ₂ 075
222730	45 9452 X ₂ 035	222770	45 9452 X ₂ 076
222731	45 9452 X ₂ 036	222771	45 9452 X ₂ 077
222732	45 9452 X ₂ 037	222772	45 9452 X ₂ 078
222733	45 9452 X ₂ 038	222773	45 9452 X ₂ 079
222734	45 9452 X ₂ 039	222774	45 9452 X ₂ 080
222735	45 9452 X ₂ 040	222775	45 9452 X ₂ 081
222737	45 9452 X ₂ 042	222776	45 9452 X ₂ 082
222739	45 9452 X ₂ 044	222777	45 9452 X ₂ 083
222740	45 9452 X ₂ 045	222778	45 9452 X ₂ 084
222741	45 9452 X ₂ 046	222779	45 9452 X ₂ 085
222742	45 9452 X ₂ 047	222780	45 9452 X ₂ 086
222743	45 9452 X ₂ 048	222781	45 9452 X ₂ 087
222744	45 9452 X ₂ 050	222782	45 9452 X ₂ 088
222745	45 9452 X ₂ 051	222783	45 9452 X ₂ 089
222746	45 9452 X ₂ 052	222784	45 9452 X ₂ 090
222747	45 9452 X ₂ 053	222786	45 9452 X ₂ 092
222748	45 9452 X ₂ 054	222788	45 9452 X ₂ 094
222749	45 9452 X ₂ 055	222789	45 9452 X ₂ 095
222750	45 9452 X ₂ 056	222790	45 9452 X ₂ 096
222751	45 9452 X ₂ 057	222791	45 9452 X ₂ 097
222752	45 9452 X ₂ 058	222792	45 9452 X ₂ 098
222753	45 9452 X ₂ 059	222793	45 9452 X ₂ 099
222754	45 9452 X ₂ 060	222794	45 9452 X ₂ 100
222755	45 9452 X ₂ 061	222795	45 9452 X ₂ 101
222756	45 9452 X ₂ 062	222796	45 9452 X ₂ 102
222757	45 9452 X ₂ 063	222797	45 9452 X ₂ 105

Номер винта	Код ОКП винта	Номер винта	Код ОКП винта
222798	45 9452 X ₂ 106	222817	45 9452 X ₂ 155
222799	45 9452 X ₂ 107	222818	45 9452 X ₂ 156
222800	45 9452 X ₂ 108	222819	45 9452 X ₂ 157
222801	45 9452 X ₂ 109	222851	45 9452 X ₂ 164
222802	46 9452 X ₂ 110	222855	45 9452 X ₂ 165
222803	45 9452 X ₂ 111	222856	45 9452 X ₂ 166
222804	45 9452 X ₂ 112	222857	45 9452 X ₂ 167
222805	45 9452 X ₂ 113	222858	45 9452 X ₂ 168
222806	45 9452 X ₂ 114	222859	45 9452 X ₂ 169
222807	45 9452 X ₂ 115	222860	45 9452 X ₂ 170
222808	45 9452 X ₂ 116	222861	45 9452 X ₂ 171
222809	45 9452 X ₂ 117	222862	45 9452 X ₂ 172
222811	45 9452 X ₂ 119	222863	45 9452 X ₂ 173
222813	45 9452 X ₂ 121	222864	45 9452 X ₂ 174
222814	45 9452 X ₂ 122	222865	45 9452 X ₂ 175
222815	45 9452 X ₂ 123	222867	45 9452 X ₂ 177
222816	45 9452 X ₂ 124	222869	45 9452 X ₂ 179
222817	45 9452 X ₂ 125	222870	45 9452 X ₂ 180
222818	45 9452 X ₂ 126	222871	45 9452 X ₂ 181
222819	45 9452 X ₂ 127	222872	45 9452 X ₂ 182
222820	45 9452 X ₂ 128	222873	45 9452 X ₂ 183
222821	45 9452 X ₂ 129	222874	45 9452 X ₂ 184
222826	45 9452 X ₂ 134	222875	45 9452 X ₂ 185
222827	45 9452 X ₂ 135	222876	45 9452 X ₂ 186
222828	45 9452 X ₂ 136	222877	45 9452 X ₂ 187
222829	45 9452 X ₂ 137	222882	45 9452 X ₂ 193
222830	45 9452 X ₂ 138	222883	45 9452 X ₂ 194
222831	45 9452 X ₂ 139	222884	45 9452 X ₂ 195
222832	45 9452 X ₂ 140	222885	45 9452 X ₂ 196
222833	45 9452 X ₂ 141	222886	45 9452 X ₂ 197
222834	45 9452 X ₂ 142	222887	45 9452 X ₂ 198
222835	45 9452 X ₂ 143	222888	45 9452 X ₂ 199
222836	45 9452 X ₂ 144	222889	45 9452 X ₂ 200
222837	45 9452 X ₂ 145	222890	45 9452 X ₂ 201
222839	45 9452 X ₂ 147	222891	45 9452 X ₂ 202
222841	45 9452 X ₂ 149	222892	45 9452 X ₂ 203
222842	45 9452 X ₂ 150	222894	45 9452 X ₂ 205
222843	45 9452 X ₂ 151	222896	45 9452 X ₂ 207
222844	45 9452 X ₂ 152	222898	45 9452 X ₂ 208
222845	45 9452 X ₂ 153	222899	45 9452 X ₂ 209
222846	45 9452 X ₂ 154	222900	45 9452 X ₂ 210

Номер вилка	Код ОКП вилка	Номер вилка	Код ОКП вилка
222901	45 9452 X ₂ 211	222918	45 9452 X ₂ 232
222902	45 9452 X ₂ 212	222919	45 9452 X ₂ 233
222903	45 9452 X ₂ 213	222921	45 9452 X ₂ 235
222904	45 9452 X ₂ 215	222923	45 9452 X ₂ 237
222909	45 9452 X ₂ 223	222924	45 9452 X ₂ 238
222910	45 9452 X ₂ 224	222925	45 9452 X ₂ 239
222911	45 9452 X ₂ 225	222926	45 9452 X ₂ 240
222912	45 9452 X ₂ 226	222927	45 9452 X ₂ 241
222913	45 9452 X ₂ 227	222928	45 9452 X ₂ 242
222914	45 9452 X ₂ 228	222929	45 9452 X ₂ 243
222915	45 9452 X ₂ 229	222930	45 9452 X ₂ 244
222916	45 9452 X ₂ 230	222931	45 9452 X ₂ 245
222917	45 9452 X ₂ 231		